

Seit der Firmengründung im Jahre 1970 sind wir auf dem Sektor der spanenden Fertigung mit Dreh- und Fräsmaschinen tätig und haben deshalb eine langjährige Erfahrung.

Mit unserer modern ausgerüsteten Werkstatt fertigen wir Präzisions-Dreh- und Frästeile höchster Qualität aus allen gängigen Werkstoffen.

Das Senkerodieren und das Flachsleifen runden unsere Fertigungsmöglichkeiten ab, so daß wir unseren Kunden nicht nur Einzelteile, sondern ganze Vorrichtungen, Apparate und Baugruppen bis hin zu Kunststoffspritzgußwerkzeugen anbieten können.

Die nachfolgende Aufstellung soll Ihnen einen Überblick über unser Leistungsangebot und die von uns entwickelten und hergestellten Produkte geben.

1. CNC-Drehen

Max. Drehgröße mit Reitstock : Durchmesser 160 x 500 mm lang

Max. Dreh-Durchmesser für Futterarbeiten : 240 mm

Max. Umlauf-Durchmesser : 440 mm

Spindeldurchlaß : 80 mm

2. CNC-Fräsen

Arbeitsraum (x,y,z) : 2.350 x 550 x 600 mm

Werkstückgewicht : max. 500 kg

CNC-Rundtisch als 4. Achse (z.B. Trommelkurvenfertigung)

Werkzeugwechsler mit bis zu 36 Plätzen

3D-Freifformflächen im DNC-Betrieb fräsen

3. CNC-Senkerodieren

Arbeitsraum (x,y,z) : 250 x 180 x 250 mm

Werkstückhöhe: max. 160 mm

Werkstückgewicht: Max. 200 kg

C-Achse für Elektrode

3-fach Elektrodenwechsler

4. Flachsleifen

Schleifbereich: 800 x 400 mm

Werkstückhöhe: max. 270 mm

Werkstückgewicht: Max. 400 kg

5. Konventionelles Drehen

- Drehautomaten: Arbeitsbereich Durchmesser 32 x 80 mm lang
- Zug- u. Leitspindel Drehmaschine: Spitzenweite 1000 mm
- Revolvernachdrehmaschinen: max. Drehdurchmesser 32 mm

6. Konventionelles Fräsen

Arbeitsraum (x,y,z) : 320 x 150 x 350 mm

7. Konventionelles Bohren

Durchmesserbereich : 0,35 bis 40 mm

8. Hydraulische Presse bis 600 kN

9. Schweißarbeiten

- E-Schweißen, Schutzgasschweißen (Stahl+Niro)
- Punktschweißen

10. Weitere von uns angebotene Leistungen

- Konstruktion und Fertigung von Vorrichtungen und Sondermaschinen
- CAD-Konstruktion und Zeichnungserstellung mit 3D-Freiformflächen
- Entwicklung und Fertigung Elektronischer Steuerungen und Geräte
- Spritzguß (Thermoplaste), eigener Werkzeugbau
- Aluminium-Kokillenguß bis ca. 0,5 kg Stückgewicht
- Kokillenbau

11. Von uns entwickelte und gefertigte Produkte

- BISON - Hand- und Automatik-Farbspritzpistolen
- Wechselbiegeprüfmaschinen für elektrische Kabel und Leitungen
- Sauggreifer OCTOPUS

Stand 01.01.2016